

Na All4Labels Global Packaging Group estabelecemos padrões de referência na indústria para o Gerenciamento e Garantia da Qualidade e Segurança do produto, comprometendo-nos com:

- Liderança e competências para a satisfação total do cliente.
- Gerenciamento dos requisitos de Qualidade e Higiene com o mais alto nível de interesse e prioridade.
- Promoção de uma Cultura de Qualidade que atinja e mantenha uma Estratégia de Zero Defeitos.
- Minimização de qualquer desperdício e recursos por meio de Procedimentos de Qualidade orientados para o processo e produto.
- Implementação dos melhores processos de Qualidade e tecnologias disponíveis.
- Acesso às ferramentas, ao material, a produtos semiacabados e acabados somente por funcionários autorizados.
- Garantia e controle da produção de produtos seguros e em conformidade com a legislação.
- Alcançar a Excelência em Qualidade por meio da Melhoria Contínua do Sistema de Gestão e contribuir para o desenvolvimento sustentável de nossa organização.
- Liderança na colaboração com organizações regionais e globais de embalagens.

Nossos Princípios e Práticas são:

- Cada pessoa tem responsabilidade pela qualidade e segurança do produto em seu processo de trabalho e é amparado por procedimentos, instruções e especificações detalhados e documentados.
- A gerência e os supervisores são responsáveis por demonstrar uma liderança ativa e visível para engajar todos no alcance da melhor Qualidade possível.
- Implementação do padrão de qualidade All4Labels (lista de critérios de desvios) como base de qualidade.
- Revisões anuais do processo são conduzidas e documentadas para garantir a conformidade com todos os padrões, requisitos do cliente e conformidade legal.
- A eficácia do sistema de gestão de qualidade é avaliada por meio de metas transparentes, monitoramento semanal do desempenho, realização de auditorias internas, de clientes, do sistema e do estabelecimento de planos de ação.
- Treinamento, compartilhamento de conhecimento e desenvolvimento de competências serão disponibilizados a todos os funcionários para que desempenhem suas funções com a melhor qualidade.
- Equipes de especialistas para todos os padrões aplicados dão suporte às unidades no cumprimento das especificações e no monitoramento da eficácia.
- Verificações regulares são realizadas para garantir a segurança do produto e a rastreabilidade completa.

Esta política se aplica à All4Labels - Global Packaging Group e a todas as suas subsidiárias.



Evelyn Hartinger
CEO



Dominik Werth
VP Global Quality