

All4Labels Global Packaging Group stabilisce i parametri di riferimento del settore per gestione e garanzia di qualità (QMA) e sicurezza dei prodotti impegnandosi a:

- Fornire una leadership e le sue competenze per la completa soddisfazione del cliente.
- Gestire i requisiti di qualità e igiene con il massimo livello di interesse e priorità.
- Promuovere una cultura della qualità aziendale che raggiunga e mantenga una strategia “Zero difetti”.
- Prevenire produzione di rifiuti e spreco di risorse grazie a controlli qualità (quality gate) orientate al prodotto-processo.
- Implementare le migliori tecnologie disponibili per processi e tecnologie orientate alla qualità.
- Consentire l’accesso a strumenti, materiale, prodotti semilavorati e di finitura esclusivamente a personale autorizzato.
- Garantire e controllare la produzione di prodotti sicuri e conformi alla legge.
- Raggiungere l'eccellenza nella qualità attraverso il miglioramento continuo del sistema di gestione e contribuire allo sviluppo sostenibile della nostra organizzazione.
- Gestire rapporti di collaborazione con le organizzazioni di packaging regionali e internazionali.

I nostri principi e le nostre procedure sono riportate di seguito:

- Ogni individuo è responsabile della qualità e della sicurezza del prodotto nell’ambito del proprio processo di lavoro ed è supportato da procedure, istruzioni operative o documenti specifici scritti.
- Dirigenti e supervisor sono tenuti a dar prova di una leadership visibile e attiva per coinvolgere tutti nel conseguimento della migliore qualità possibile.
- Implementazione dello standard di qualità All4Labels (elenco dei criteri di fallimento) come base della qualità.
- Vengono effettuate e documentate revisioni annuali dei processi per garantire la conformità a tutti gli standard e i requisiti dei clienti nonché a quelli di legge.
- L'efficacia del sistema di gestione qualità viene valutata attraverso obiettivi trasparenti, monitoraggio settimanale delle prestazioni, conduzione di audit interni, dei clienti e del sistema e definizione di piani d'azione.
- A tutti i dipendenti vengono assicurati formazione, condivisione di conoscenze e sviluppo delle competenze affinché possano svolgere il loro lavoro garantendo sempre la massima qualità.
- Team di esperti per tutti gli standard applicati contribuiscono al rispetto delle specifiche degli impianti e al monitoraggio dell'efficacia.
- Controlli regolari garantiscono la sicurezza del prodotto e la completa tracciabilità.

La presente Politica si applica a All4Labels - Global Packaging Group e a tutte le sue filiali.



Evelyn Hartinger
CEO



Dominik Werth
VP Global Quality