

Chez All4Labels Global Packaging Group, nous établissons des références industrielles en matière de gestion et d'assurance de la qualité (QMA) et de sécurité des produits à travers nos engagements que sont :

- Leadership et professionnalisme pour une satisfaction totale du client.
- Gestion des exigences en matière de qualité et d'hygiène avec le plus haut niveau d'intérêt et de priorité.
- Promotion d'une culture de la qualité au sein de l'entreprise afin d'atteindre et de maintenir une stratégie « zéro défaut ».
- Prévention du gaspillage et des pertes de ressources grâce à des points de contrôle de la qualité axés sur le produit et le processus.
- Déploiement des meilleurs processus et technologies disponibles en matière de qualité.
- Accès aux outils, au matériel, aux produits semi-finis et finis réservé au personnel autorisé.
- Production garantie et contrôlée de produits sûrs et conformes à la législation.
- Excellence en matière de qualité par l'amélioration continue du système de gestion et contribution au développement durable de notre organisation.
- Collaboration avec les organisations régionales et mondiales du secteur de l'emballage.

Nos principes et pratiques sont les suivants :

- Chaque personne est responsable de la qualité et de la sécurité des produits dans son processus de travail et s'appuie sur des procédures, des instructions et des spécifications écrites avec précision.
- Les supérieurs hiérarchiques et les superviseurs doivent faire preuve d'un leadership visible et actif afin d'inciter chacun à atteindre la meilleure qualité possible.
- Mise en œuvre de la norme de qualité All4Labels (liste de critères d'échec) comme base de qualité.
- Des examens annuels des processus sont effectués et documentés afin de garantir la conformité avec toutes les normes et les exigences des clients, ainsi que la conformité juridique.
- L'efficacité du système de gestion de la qualité est évaluée au moyen d'objectifs transparents, d'une surveillance hebdomadaire des performances, de la réalisation d'audits internes, d'audits des clients et d'audits du système, et de l'établissement de plans d'action.
- La formation, le partage des connaissances et le développement des compétences seront assurés pour permettre à tous les employés d'atteindre une qualité optimale dans leur travail.
- Nos équipes d'experts pour toutes les normes appliquées aident les usines à se conformer aux spécifications et à surveiller leur efficacité.
- Nos contrôles réguliers garantissent la sécurité des produits et une traçabilité complète.

Cette politique s'applique à All4Labels - Global Packaging Group et à toutes ses filiales.



Evelyn Hartinger
CEO



Dominik Werth
VP Global Quality