Qualitätspolitik

All4Labels
GLOBAL PACKAGING GROUP

Bei der All4Labels Global Packaging Group setzen wir Maßstäbe für Qualitätsmanagement, Qualitätssicherung (QMA) und Produktsicherheit, indem wir uns verpflichten:

- Führungsqualitäten und Kompetenzen für vollständige Kundenzufriedenheit.
- Management von Qualitäts- und Hygieneanforderungen mit höchstem Interesse und höchster Priorität.
- Förderung einer Qualitätskultur im Unternehmen, die eine Null-Fehler-Strategie erreicht und aufrechterhält.
- Vermeidung von Verschwendung und Ressourcen durch produktprozessorientierte Quality Gates.
- Einsatz der besten verfügbaren Qualitätsprozesse und -technologien.
- Zugang zu Werkzeugen, Materialien, Halbfertig- und Fertigprodukten nur durch autorisiertes Personal
- Sicherstellung und Kontrolle, dass sichere und gesetzeskonforme Produkte hergestellt werden.
- Erzielung hervorragender Qualität durch kontinuierliche Verbesserung des Managementsystems und Beitrag zur nachhaltigen Entwicklung unserer Organisation.
- Führende Zusammenarbeit mit regionalen und globalen Verpackungsorganisationen.

Unsere Grundsätze und Vorgehensweisen sind:

- Jede Person ist für die Produktqualität und -sicherheit in ihrem Arbeitsprozess verantwortlich und wird durch präzise schriftliche Verfahren, Anweisungen und Spezifikationen unterstützt.
- Das Linienmanagement und die Vorgesetzten sind dafür verantwortlich, eine sichtbare und aktive Führung zu demonstrieren, um jeden Einzelnen zu verpflichten, die bestmögliche Qualität zu erreichen.
- Umsetzung des All4Labels Qualitätsstandards (Fehlerkriterienliste) als Qualitätsgrundlage.
- Jährliche Prozessüberprüfungen werden durchgeführt und dokumentiert, um die Einhaltung aller Standards und Kundenanforderungen sowie der gesetzlichen Bestimmungen zu gewährleisten.
- Die Wirksamkeit des Qualitätsmanagementsystems wird durch transparente Zielvorgaben, wöchentliche Überwachung der Leistung, Durchführung von internen, Kunden- und Systemaudits und Erstellung von Aktionsplänen bewertet.
- Alle Mitarbeiter werden geschult und erhalten die Möglichkeit, ihr Wissen und ihre Fähigkeiten weiterzuentwickeln, damit sie ihre Aufgaben in bestmöglicher Qualität erfüllen können.
- Expertenteams für alle angewandten Standards unterstützen die Werke bei der Einhaltung der Spezifikationen und der Überwachung der Wirksamkeit.
- Regelmäßige Kontrollen zur Gewährleistung der Produktsicherheit und vollständigen Rückverfolgbarkeit.

Diese Richtlinie gilt für All4Labels - Global Packaging Group und alle ihre Tochtergesellschaften.

Paloma Alonso
CEO

Dominik Werth
Director Global Quality

Diese Richtlinie wurde von den Unterzeichnern am 05. September 2023 genehmigt und ist ab dem Zeitpunkt ihrer Genehmigung wirksam. Im Falle von Abweichungen zwischen der englischen und der übersetzten Fassung ist die englische Fassung maßgebend.